

**MACHINE FOR
PRINTING AND
CHECKING VARIABLE
DATA ON CARTONS**
Indispensable for every
pharmaceutical Track
& Trace system.

**MASCHINE FÜR DEN
AUSDRUCK UND DIE
PRÜFUNG DER
VARIABLEN DATEN
AUF SCHACHTELN**
*Unverzichtbar in jedem
pharmazeutischen
Track and Trace
System.*

P&C entstand, um die Anforderungen der in der Umsetzung der neuen Rückverfolgungssysteme engagierten Pharmaunternehmen zu erfüllen, und stellt einen der Grundsteine auf Shop-Floor-Ebene dar.

Designed to meet the demands of pharmaceutical companies committed to actuating new tracking and tracing systems, **P&C** is one of the founding stones at shop floor level.

It prints all fixed and variable data on both carton's flaps through inkjet technique. The built-in cameras check for the correctness and integrity of the printed bar codes, Datamatrix and characters printed in clear text (OCR/OCV) and then transmit the foregoing data to the higher-level control system in real time.

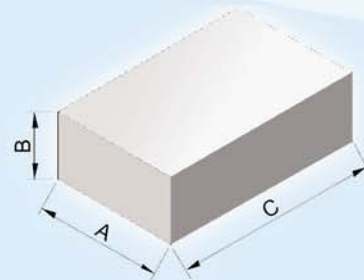
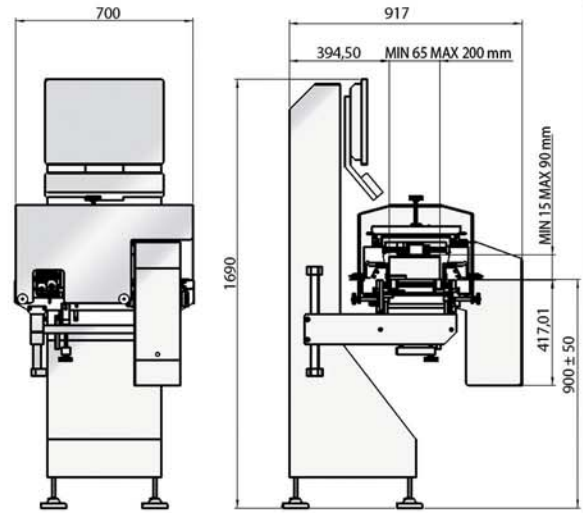
Aufdruck aller festen und variablen Daten mit Tintenstrahltechnik auf beide Laschen der Schachteln. Die integrierten Videokameras überprüfen die Korrektheit und Integrität der Aufdrucke der Barcodes, der Datamatrix und der klar aufgedruckten Zeichen (OCR/OCV) und übertragen in Echtzeit alle Daten an das Verwaltungssystem des höheren Levels.

FEATURES AND BENEFITS

- Compact size and overall dimensions: since it is only 700 mm long, it is easy to insert in any packaging line but may also work in standalone mode with manual feeding.
- Two models are available, for printing and checking formed or flat cartons.
- High throughput: HP-technology inkjet print heads, high-resolution cameras optimized for Datamatrix and OCR/OCV reading, which operate at a speed that permits checking even the fastest lines (up to 400 cartons per minute).
- Configurable for any requirement: the camera prints and checks one or two flaps, or the upper side. As many as two print heads can be installed on each side. Configuration may be expanded.
- Print precision and reliability: an upper contrast belt keeps the cartons in place as they are printed and prevents any flap-convexity effects that could deform the print.
- Rejection system through a compressed air and piston-based system, with a bucket to collect non-conforming cartons.
- Integrates a 2D bar code reader for code checking and reconciliation operations.
- Programming simplicity thanks to the 15" touch screen and user-friendly interfaces already widely tested and optimized in the Antares Vision products and systems.
- Quick and easy size changeovers thanks to simple manual controls.
- Available coding: PHARMA CODE, EAN 13, EAN 8, UPCA, UPCE, CODE 32, CODE 39, CODE 128, PHARMA ESTESO, CODE 2/5 INT, Pharmaceutical identification label, DataMatrix ECC200, RSS14, RSS Limited, RSS Extended, PDF417.
- Embedded technology-based industrial solution: the intelligent cameras run all the processings through their own real time operating system, ensuring utmost reliability and best feedback.
- Conforms to standards 21 CFR part 11.
- Possibility of customizing checks and ad hoc function development.
- Availability of validation documents IQ, OQ, PQ.

EIGENSCHAFTEN UND VORZÜGE

- *Geringe Abmessungen und reduzierter Platzbedarf. Bei einer Länge von nur 700 mm fügt sich die Maschine in jede beliebige Verpackungslinie, kann aber auch im Stand-alone-Modus arbeiten.*
- *Erhältlich in zwei Versionen: für den Aufdruck und die Kontrolle der bereits geformten Schachteln und für ausgebreitete Schachtelzuschnitte.*
- *Hochdurchsatz: Hoch auflösende HP-Technologie-Tintenstrahl Druckköpfe mit Optimierung für die Datamatrix Abfrage und OCR/OCV erlauben auch das Verfolgen der schnellsten Linientaktzeiten (bis zu 400 Schachteln/Minute).*
- *Konfigurierbar für jede Anforderung: Aufdruck und zugehörige Kontrolle mittels Videokamera können auf einer oder beiden Laschen oder auf der Oberseite erfolgen. Auf jeder Seite können bis zu zwei Druckköpfe installiert werden. Die Konfiguration kann erweitert werden.*
- *Präzision und Zuverlässigkeit des Aufdrucks: Ein oberes Kontrastband hält die Schachteln während des Aufdrucks in Position und vermeidet eventuelle Auswölbungen der Lasche, die den Aufdruck selbst deformieren könnten.*
- *Ausschusssystem mit Druckluft- und Kolbenaggregat, mit Sammelkasten für nicht konforme Schachteln.*
- *Integriert einen 2D-Barcodeleser für die Codeprüfungs- und Bereinigungsverfahren.*
- *Einfache Programmierung: Dank des großen 15" Touchscreens und der bereits in den Produkten und Systemen von Antares Vision breit experimentierten intuitiven Schnittstellen.*
- *Schneller und einfacher Formatwechsel dank einfacher Bedienelemente.*
- *Verfügbare Codierungen: PHARMA CODE, EAN 13, EAN 8, UPCA, UPCE, CODE 32, CODE 39, CODE 128, PHARMA ESTESO, CODE 2/5 INT, Pharmazeutikmarke, Data Matrix ECC200, RSS14, RSS Limited, RSS Extended, PDF417.*
- *Industrielösung auf der Basis von Embedded-Technologie: Die intelligenten Videokameras führen alle Verarbeitungen mit einem eigenen Betriebssystem in Echtzeit aus und gewährleisten dabei i maximale Zuverlässigkeit sowie optimale Reaktionszeiten.*
- *Konformität mit der Norm 21 CFR Teil 11.*
- *Möglichkeit der Implementierung individuell angepasster Kontrollen und Entwicklung von Ad-hoc Funktionsblöcken.*
- *Verfügbarkeit der Validierungsunterlagen IQ, OQ, PQ.*



	Min mm	Max mm
A	25	120
B	15	110
C	60	200
with print on the two sides		
C	40	200
with print on the one side		

